

航空機事業部 沿革

- 2006年 12月 : OWO(次世代型航空機部品供給ネットワーク)参加, SAMPE加入
- 2008年 10月 : 航空機事業部設立
- 2011年 1月 : JIS-Q-9100認証取得(登録番号:BSK0253/BSKA0158)
- 2016年 : Nadcap“AC7118 Composites”認証取得予定



本社
航空機部門における複合材の製造

製作実績

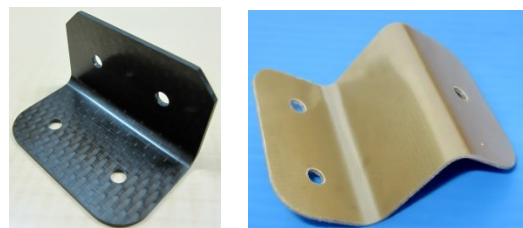
納入品

- ◆ CFRP製治工具(カルプレート); 約3000点
- ◆ 熱可塑性樹脂複合材 成形パネル
- ◆ FAA材料認定試験用パネル

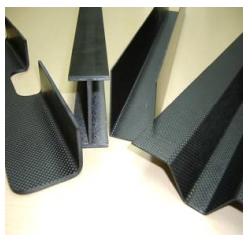
試作品

- ◆ 熱硬化性樹脂複合材
- ◆ 熱可塑性樹脂複合材
- ◆ 治工具;CFRP製成型型

一般工業製品で培った生産技術力を持つ当社は、低コストで高品質な複合材製品を供給し、日本の航空機産業を支える企業を目指しております。



対応樹脂; PEKK, PEEK, PPS, PEI, 等



熱硬化性樹脂複合材試作品

熱可塑性樹脂複合材試作品

設備

設備名称	仕様	メーカー
オートクレーブ	Φ 2.0m 長さ5.0m, Max 200°C	東京クラッチドア(株)
	Φ 1.1m 長さ2.6m, Max 250°C	(株)芦田製作所
プリブレグ冷凍庫	温度: -20 ~ -18°C	三菱電機(株)
熱可塑性複合材 80Tプレス	熱盤サイズ: 600mm×600mm, 450°Cmax	Pinette Emidecau Industries
熱風循環式乾燥装置	幅1.5m 奥1.5m 高1.8m, 温度: 40~300°C	富士科学器械(株)
ランニングソー	カット可能 厚さ80mm×長さ2,500mm	アミテック(株)
プリブレグ積層室	180㎡	-
プリブレグ自動裁断機	P-CAM120C[超音波仕様] 1.2m×5.4m	(株)島精機製作所
3次元CAD 設計ソフトウェア	Solid Works	DASSAULT SYSTEMES

導入予定設備
クリーンルーム
CATIA V5
非破壊検査機器
強度試験機



オートクレーブ



PEI社(仏)製
熱可塑性複合材 80T プレス