



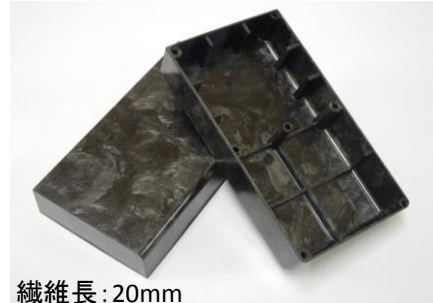
茨木工業株式会社

熱可塑性樹脂複合材(CFRTP)成形技術のご紹介

弊社では、熱可塑成形用プレス装置を用いて、技術開発～量産化技術へと取り組んでいます。

○長繊維ペレット,CF不織布による成形

弊社独自の技術によって、従来の射出成型の技術では成形不可能であった炭素繊維長(L=20mm)を含有している立体成形物を成形することが可能となりました。高強度且つ軽量のCFRTP成形物を提供することが出来ます。



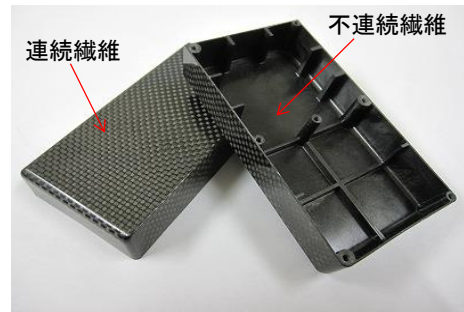
繊維長: 20mm

○ハイブリット(連続繊維+不連続繊維)一発成形

連続繊維と不連続繊維を組み合わせたハイブリット成形を弊社独自の技術により可能としました。

従来では、プレス成形と射出成型等により複数工程必要でしたが、弊社の技術によりプレス成形のみの1工程で成形が可能となりました。内面には、不連続繊維によるリブ/ボスの付加、表層は連続繊維による意匠性に富んだデザインを設計可能。

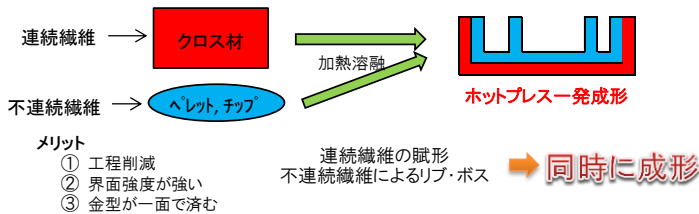
連続繊維の強度が付加された高強度且つ軽量、意匠性に優れたCFRTP成形物を提供することが出来ます。



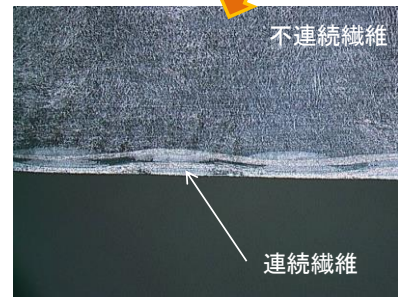
連続繊維

不連続繊維

新技術 ホットプレス一発成形 - 1工程



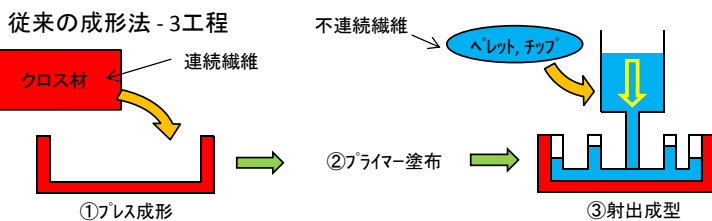
成形物断面



不連続繊維

連続繊維

成形可能樹脂
PP, PA, TPU, PC, PMMA, PPS, PEI, PEKK, PEEK



茨木工業株式会社

【本社工場】
〒567-0847 大阪府茨木市野々宮2-11-6
TEL072-632-4801 FAX072-632-4805

【摂津工場】
〒566-0052 大阪府摂津市鳥飼本町3-12-27
TEL072-650-2515 FAX072-650-2516

URL : <http://www.frp-ibaraki.co.jp> E-mail : info@frp-ibaraki.co.jp